

MONTAGEANLEITUNG

VC-Verbinder mit Metalldichtscheibe



MA-VC
02.04.24 Rev. 0

Focus in details®

schwer
fittings



VC-Verbinder mit Metalldichtscheibe

Information

Bei den VC-Verbindern handelt es sich um hochwertige Präzisionsverbindungen, bei denen durch das Komprimieren einer Metalldichtscheibe ein Verbindungselement für vielfältige Hightech Anwendungen entsteht. Typische Einsatzbereiche sind in Labor, Analyse, Reinstgase, Halbleiter, chemische Industrie, Ultrahoch-Vakuum sowie in Hochdruck-Anwendungen. Die Verschraubung zeichnet sich durch einen geringen Platzbedarf aus, da sie nahezu axialspielfrei montiert werden kann. Dadurch werden sehr kompakte Anlagen mit wenigen Elementen ermöglicht.

Durch den Einsatz rein metallischer Komponenten und den Verzicht auf Elastomerdichtungen, sind sie auch für kritische Medien sowie für den Hoch- und Tieftemperaturbereich geeignet. Die Verschraubungen sind vielfach wiederverwendbar, heliumdichte Anlagen lassen sich problemlos realisieren.

Komponenten



Mutter – Die Mutter ist im Gewinde silberschichtet, was ein Kaltverschweißen verhindert und ein leichtes Lösen ermöglicht. Zudem können über den Prüfanschluss (seitliche Bohrung) Leckagetests durchgeführt werden.



Stutzen – Die Oberflächengüte entspricht einem Ra von $<0,4 \mu\text{m}$.



Dichtscheibe – 1.4404, weichgeglüht und versilbert.



Verschraubungskörper – Durch die verdichtete Stirnkontur wird garantiert, dass sich nur die Dichtscheibe verformt und der Körper viele Male ohne Verschleißerscheinungen genutzt werden kann.



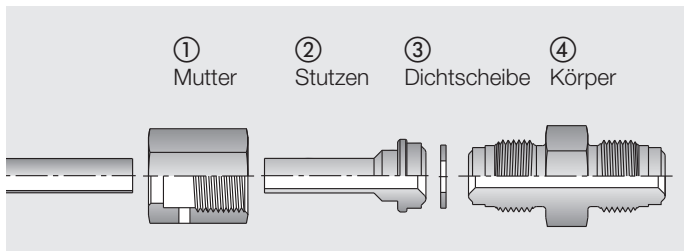
VC-Verbinder mit Metalldichtscheibe

■ Montage

1. Bevor die Komponenten (1-4) montiert werden, muss darauf geachtet werden, dass sie frei von Beschädigungen und Schmutz sind.
2. Anschließend wird die Mutter (1) in Richtung der VC-Anschlußseite über den Stutzen (2) geschoben.
3. Auf der Stirnseite des Stutzens (2) innerhalb der Mutter (1) wird die Dichtscheibe (3) platziert.
4. Nun wird der Verschraubungskörper (4) mit dem Stutzen (2) verbunden. Dazu wird die Verbindung zunächst fingerfest angezogen und anschließend mit 1/8 bis 1/4 Umdrehungen fertig montiert. Dabei muss beachtet werden, dass der Verschraubungskörper in Position gehalten wird, während die Mutter angezogen wird. Dadurch wird einer möglichen Riefenbildung innerhalb der Verschraubung vorgebeugt.
5. Nach der Montage wird ein Dichtheitstest empfohlen.

Hinweis:

Bei jeder Wiederholmontage ist eine neue Dichtscheibe (3) zu verwenden, um Leckagen aufgrund einer Deformierung auszuschließen. Alle Dichtflächen müssen frei von Schmutz oder Beschädigungen sein.

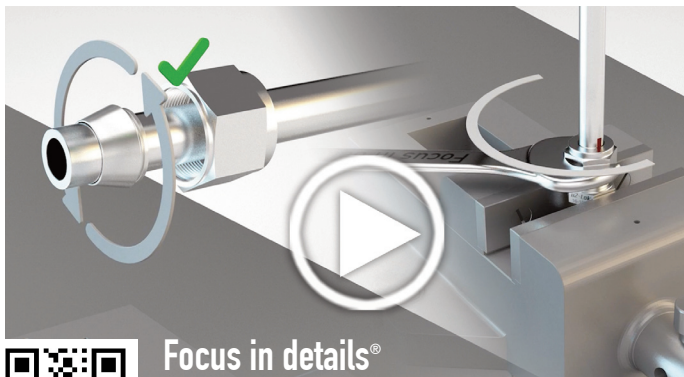




Montagevideos

■ Montagevideos

Alle Montageanleitungen und zusätzlich **Montagevideos** finden Sie bei uns im Internet unter: www.schwer.com



Focus in details®
eShop

schwer
fittings

Schwer Fittings GmbH
Hans-Schwer-Platz 1
D-78588 Denkingen

Tel.: +49 (0) 74 24 / 98 25-0
info@schwer.com
www.schwer.com