

## ■ Montážní postup EcoTube Assembly Instruction

**Pozor: Šroubení se musí před orbitálním svařováním demontovat, jinak dojde k tepelnému poškození uloženého těsnícího kroužku.**

1. Rukou odšroubujte převlečnou matici.
2. Vyjměte o-kroužek ze závitového dílu tak, že současně zatáhnete za oba vložené červené pásky. Pásky odborně zlikvidujte, protože jich již nebude potřeba.
3. Oba díly šroubení odborně přivařte na volné konce vhodných trubek.  
Před přivařením převlečnou matici správným směrem navlečte na trubku na straně závitového dílu.
4. Těsnící o-kroužek opět vložte zpět do drážky závitového dílu. (bez pásků).  
Kroužek vkládejte až po vychladnutí dílu po svařování.
5. Našroubujte matici na závitový díl a rukou pevně dotáhněte.
6. Konečná montáž: Těleso šroubení držte montážním klíčem a současně druhým klíčem dotáhněte převlečnou matici o 1/4 otočky.
7. Nyní lze šroubení použít k požadovanému účelu.



**ATTENTION: Remove the O-ring before you start the welding process, otherwise the heat will damage the O-ring.**

1. Loosen the nut by hand
2. Remove the O-ring from the Male part by pulling the two red straps at simultaneously.  
Please dispose the straps properly, they are no longer required.
3. Professionally weld the male part and the liner to suitable tube.  
Leave the nut on the liner or put it on to the tube to be welded.
4. Install the O-Ring back in the groove in the male part (without the straps!).  
Wait until the parts have cooled from the welding process, before assembly.
5. Install the nut from the liner to the male part and screw it hand tight.
6. Final assembly: Hold the body of the Male part with a spanner and use a second spanner to tighten the nut for 1/4 turn.
7. The coupling is now ready to be used.